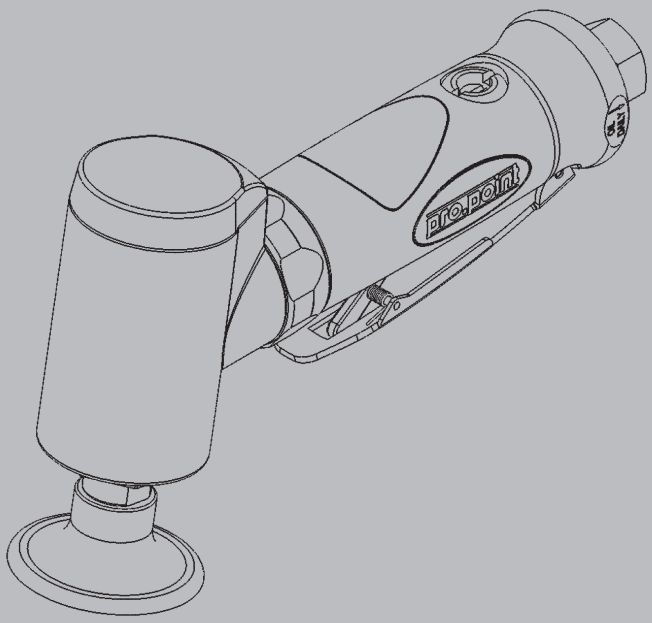
pro.point

1/4" Composite Angled Air Die Grinder with Pad

User Manual



Please read this manual before use.

pro.point

1/4" Composite Angled Air Die Grinder with Pad

INTRODUCTION

This Die Grinder with pad has and extended muffler design to reduce the sound level and an ergonomic grip. A safety lock lever and heat treated cast iron cylinder for safety and extended tool life. A gearless motor reduces the downtime of the tool. The lightweight thermal-insulated housing reduces cold air transmission and vibration while working.

SPECIFICATIONS

Air Consumption	3 CFM @ 90 PSI
No Load Speed	15,000 RPM
Pad Size	3"
Sound Level	80 dB

IMPORTANT SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. Failure to follow all instructions may result in electric shock, fire and/or personal injury. Keep this manual for the safety warnings and precautions, operating, inspection and maintenance instructions. When using this tool, basic precautions should always be followed to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment. Note that when this manual refers to a part number, it refers to the parts list included.

WORK AREA

1. Keep your work area clean and well lit. Cluttered and dark areas invite accidents.
2. Operate in a safe work environment. Do not use in damp or wet locations. Do not expose to rain. Do not use in the presence of flammable gases or liquids.
3. Keep children, bystanders and visitors away from the work area. Distraction can cause you to lose control. Do not let them handle tools, hoses or extension cords. No one should be in the work area if they are not wearing suitable protective equipment.
4. Store unused equipment. When not in use, tools must be stored in a dry location to prevent rust. Always lock up tools and keep them out of reach of children.

PERSONAL SAFETY

1. Dress properly, wear protective equipment. Use eye, face, head, breathing and ear protection. Always wear ANSI approved impact safety goggles, which must provide both frontal and side protection. Protect your hands with suitable gloves. Wear a full face shield if your work creates metal filings or wood chips. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood and chemical dusts and mists. Wear ANSI approved earplugs. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear steel toed boots to prevent injury from falling objects.
2. Do not over reach; keep proper footing and balance at all times. Proper footing and balance enables better control of the tool in unexpected situations.
3. Do not wear loose clothing or jewellery as they can be caught in moving parts. Tie back long hair. These can be caught in moving parts, resulting in damage to the tool and/or serious injury.
4. Stay alert, watch what you are doing and use your common sense. Do not operate any machine or tool when you are tired, under the influence of drugs, alcohol or medications.
5. Use clamps or other practical ways to secure and support the work piece to a stable platform. Holding the work piece by hand or against your body is unstable and may lead to loss of control.
6. Do not allow the spray to strike you and do not spray toward people or animals. Do not spray the tool itself or any electrical source.
7. This tool will not stop moving immediately. Do not lay the tool down or leave it unattended until it has come to a complete stop. A part that is moving could make the tool jump or grab a surface and pull the tool out of your control.

VIBRATION PRECAUTIONS

This tool vibrates during use. Repeated or long-term exposure to vibration may cause temporary or permanent physical injury, particularly to the hands, arms and shoulders.

1. Anyone using vibrating tools regularly or for an extended period should first be examined by a doctor and then have regular medical check ups to ensure medical problems are not being caused by or worsened from tool use. Pregnant women or people who have impaired blood circulation to the hands, past hand injuries, nervous system disorders, diabetes or Raynaud's Disease should not use this tool. If you feel any medical symptoms related to vibrations (such as tingling, numbness, and white or blue fingers), seek medical attention as soon as possible.
2. Do not smoke during use. Nicotine reduces the blood flow to the hands and fingers, increasing the risk of vibration-related injury.
3. Wear suitable gloves to reduce the vibration effects on the user.
4. Use tools with the lowest amount of vibration when there is a choice between different processes.
5. Do not use for extended periods. Take frequent breaks when using this tool.
6. Let the tool do the work. Grip tool as lightly as possible (while still keeping safe control of it).
7. To reduce vibrations, maintain tool as explained in this manual. If abnormal vibrations occur, stop using this tool immediately.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

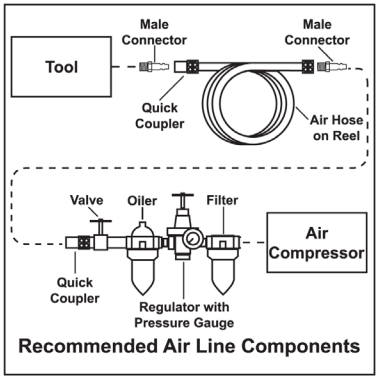
WARNING! Some wood contains preservative such as copper chromium arsenate (CCA), which can be toxic. When sanding these materials extra care should be taken to avoid inhalation and minimize skin contact.

1. Keep hands and fingers away from grinding area. Any part of body coming in contact with moving parts could cause injury.
2. Before changing any accessories, turn off and unplug the tool from its air source.
3. To maintain complete control, firmly hold the tool with both hands. Do not place hands over air vents. Proper cooling of motor is necessary to ensure normal life of tool.
4. Never point the tool towards yourself. If it should slip, part of your body could come in contact with moving parts, causing injury.
5. Never force the tool. Excessive pressure could bend or break the mandrel, resulting in damage to the tool, your work piece or serious personal injury. If your grinder runs smoothly under no load, but does not run smoothly under load, then excessive pressure is being used.
6. Use an appropriate dust respirator when working for an extended period of time. This will help prevent breathing in the fine dust created while working.

TOOL USE AND CARE

1. Use the right tool for the job. Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. The tool will perform better and more safely at the task for which it was intended. Do not modify this tool or use for a purpose for which it was not designed.
2. Securely hold this tool using both hands. Using tools with only one hand can result in loss of control.
3. Maintain tools with care. Keep tools clean, sharp and in good condition for a better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool fittings, alignment and hoses periodically and, if damaged, have them repaired by an authorized technician or replaced. The handle must be kept clean, dry and free from oil and grease at all times. A properly maintained tool reduces the risk of binding and is easier to control. Sharp tools are safer than tools which have become dull because you do not have to apply excessive amounts of force to make your cuts. Applying excessive force can lead to slips and damage to your work or personal injury.
4. Remove adjusting keys and wrenches. Check that keys and adjusting wrenches are removed from the tool or machine before connecting it. A wrench or key that is left attached to a rotating part of the tool increases the risk of personal injury.
5. Avoid unintentional starts. Be sure that the throttle is in neutral or OFF position when not in use and before connecting it to any air source. Do not carry the tool with fingers near or on the switch.
6. Only use the lubricants supplied with the tool or specified by the manufacturer. Other lubricants may not be suitable and may damage the tool or even make the tool explode.
7. When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust.
8. Maintain the label and name plate on the tool. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto for a replacement.

AIR SOURCE



Recommended Air Line Components

1. Disconnect air supply. Disconnect tools from air pressure source when not in use, before cleaning, servicing or changing a piece or accessory. After disconnecting, discharge any residual air pressure.
2. Do not use tools if the trigger switch does not function properly. Any tool that cannot be controlled with the ON/OFF switch is dangerous and must be repaired.
3. Use proper size and type of air pressure line and fittings. The recommended air line for a tool with a 1/4" inlet is 3/8" I.D.
4. Always verify prior to using a tool that the air source has been adjusted to the rated air pressure or within the rated air-pressure range. Over pressurizing a tool may cause bursting, abnormal operation, breakage of the tool or serious injury to persons. Use only clean, dry, regulated compressed air at the rated range as marked on the tool.
5. Never use pure oxygen, carbon dioxide, combustible gases or any bottled gas as an air source for a tool. Such gases are capable of causing an explosion and serious injury to persons. Do not use an air source besides an air compressor to power this tool.
6. Always use an air regulator, an in-line filter and a moisture trap in your compressed air system. These accessories will increase the tool's life and keeps the tool in good working condition. See the diagram above for recommended components of an air line.
7. Drain the air tank daily. Water in the air line will damage the tool.
8. Clean air inlet filter weekly.
9. Avoid using an unnecessarily long air hose. Avoid using too long of an air hose. The longer the hose, the lower the pressure will be at the end of the hose, to the point that it may not meet the minimum required for the tool. As well, a longer hose can become a tripping hazard.
10. Keep hose away from heat, oil and sharp edges. Check hose for wear, and make certain that all connections are secure.
11. Always carry a tool by its handle, never carry the tool by the air hose.
12. Line pressure should be increased to compensate for unusually long air hoses (over 8 metres). The hose diameter should be 3/8" I.D.
13. Air tool CFM consumption ratings are based upon a 25% duty cycle. If you require continuous duty, a larger compressor will be required (eg. 4.0 CFM tool at continuous duty requires 16.0 CFM to function at maximum torque).

AIR SOURCE INSTALLATION

1. Set the air pressure regulator on the air compressor to 90 PSI. Do not exceed the tool's recommended air pressure. Excess pressure could result in damage to the tool, to your work piece or serious injury.
2. Prepare a standard 1/4" air connector for use with your tool. Wrap the threaded portion of the air connector with thread tape. Attach it to the tool's air inlet. Tighten securely.
3. Attach a standard quick connector to the air source's hose. Attach the air hose to the tool.
   Note: If you are not using an in-line oiler, add a few drops of air tool oil in the tool's air inlet before use. In the same manner, add a few drops after every hour of use.
4. Check the air line and its connections for air leaks. Do not use this tool until you have repaired all air leaks.
   Note: Turn off the air compressor, disconnect the air pressure hose and discharge any residual pressure inside the tool before changing accessories or making any adjustments to the tool. Failure to do so could result in severe injury, tool or property damage.

LUBRICATION

WARNING! Never use WD-40 to clean or lubricate your air tool. WD-40 is a solvent that will break down the internal grease and cause the air tool to seize up.

1. All air tools are packed in grease to prevent corrosion of internal parts during shipping and storage. We recommend you clean this out to have optimum performance from your new air tool. Add a generous amount of air tool oil in the air inlet, and then run the tool under no load until exhaust is clear to remove packing grease. For future maintenance, add only one or two drops of oil daily.
2. It is very important that the tool be properly lubricated. Without proper lubrication, the tool will not work properly and parts will wear prematurely. Manually dropping a drop or two of air tool oil once a day into the tool's male connector is better than using an automatic in-line lubricator, which should only be required when there are multiple users of the same tool.
3. Keep the air line lubricator filled and correctly adjusted. The in-line lubricator should be regularly checked and filled with air tool oil. Proper adjustment of the in-line lubricator is performed by placing a sheet of paper next to the exhaust ports and holding the throttle open approximately 30 seconds. The lubricator is properly set when a light stain of oil collects on the paper. Excessive amounts of oil should be avoided.
4. Air tool oil is the only recommended lubricant for use in all air tools. Do not try to use other types of lubricants to oil your tools. Using the wrong lubricant will cause premature tool failure and / or loss of power. Use only recommended lubricants, specially made for pneumatic applications. Substitutes may harm the rubber compounds in the tool's O-rings and other rubber parts.

5. Oiling your air tool regularly is important, but it is also important not to over oil your air tool. Over oiling can cause premature tool failure. Your tool may not be ruined, but it will begin to experience loss of power that will continually get worse until it no longer works. The tool then has to be taken apart and cleaned of excess oil.
6. In the event that it becomes necessary to store the tool for an extended period of time (overnight, weekend, etc.), it should receive a generous amount of lubrication at that time. The tool should be run for approximately 30 seconds to ensure oil has been evenly distributed throughout the tool. The tool should be stored in a clean and dry environment.

UNPACKING

WARNING! If any part is missing, do not operate the tool until the missing parts are replaced. Failure to do so could result in serious personal injury.

1. Carefully remove the parts and accessories from the box.
2. Make sure that all items listed in the parts lists are included.
3. Inspect the parts carefully to make sure no breakage or damage occurred during shipping.
4. Do not discard the packaging material until you have carefully inspected and satisfactorily operated the tool.

OPERATION

ATTACHING SANDING DISCS

Selecting the correct size and type of abrasive grit is extremely important in achieving a high quality sanded finish. Aluminum oxide, silicone carbide and other synthetic abrasive are best for power sanding. To produce the best finish possible, start with a coarse grit sanding paper and gradually change to finer and finer grit sandpapers. A final sanding with a well-worn fine sandpaper will produce a professional looking finish that in many cases will not need hand sanding.

1. Disconnect die grinder from the air source.
2. The die grinder uses sanding discs which are fastened by a nut to the backing pad on the mandrel.
3. Prior to attaching the sanding disc, make sure the backing pad is free of dirt, dust and foreign matter.
4. To attach the sanding disc, simply align the sanding disc on the backing pad. Screw on the nut to fix the sanding disc in place.

OPERATION

1. Connect the die grinder to its air source.
2. Turn the die grinder on. Wait until it has reached maximum speed before placing it onto the work piece. Make sure the surface you will be working on is free of any debris before placing the running sanding disc onto the surface.
3. Move the die grinder slowly using a circular motion.
4. Do not put additional pressure on the die grinder. This will slow down the speed of the pad and reduce sanding efficiency, as well as put an additional burden on the tool.
5. Always remove the die grinder from the work piece before shutting the die grinder off.

MAINTENANCE

WARNING! Disconnect the grinder from air supply before changing accessories, servicing or performing maintenance. Replace or repair damaged parts.

1. Check for damaged parts. Before using any tool, any part that appears to be damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended functions. Check for alignment and binding of moving parts, for broken parts or mounting fixtures, or for any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be repaired or replaced by a qualified technician.
   - Check tool speed regularly with a tachometer. If tool is operating at a higher speed than the RPM marked on the tool, the tool should be serviced to correct the cause before use.
2. When servicing, use only identical replacement parts. Only use accessories intended for use with this tool. Replace damaged parts immediately. Non-authorised parts may be dangerous.
3. Keep the tool clean. Wipe the tool with a clean cloth and periodically blow out all areas with compressed air. If compressed air is not available, use a brush to remove dust from all areas. Do not use harsh chemicals or solvents to clean the tool. Be sure to switch power OFF and disconnect the air source during maintenance and inspection.
   - Some silencers on air tools may clog with use. Clean and replace as required.
4. Regularly inspect all mountings and screws to ensure tightness. Should any screws become loose, tighten immediately.
5. If repairs are required, bring your tool to an authorized service center.
6. All pro.point air motors should be lubricated. (see Lubrication section)

DISPOSING OF THE TOOL

If your tool has become damaged beyond repair, do not throw it out. Bring it to the appropriate recycling facility.

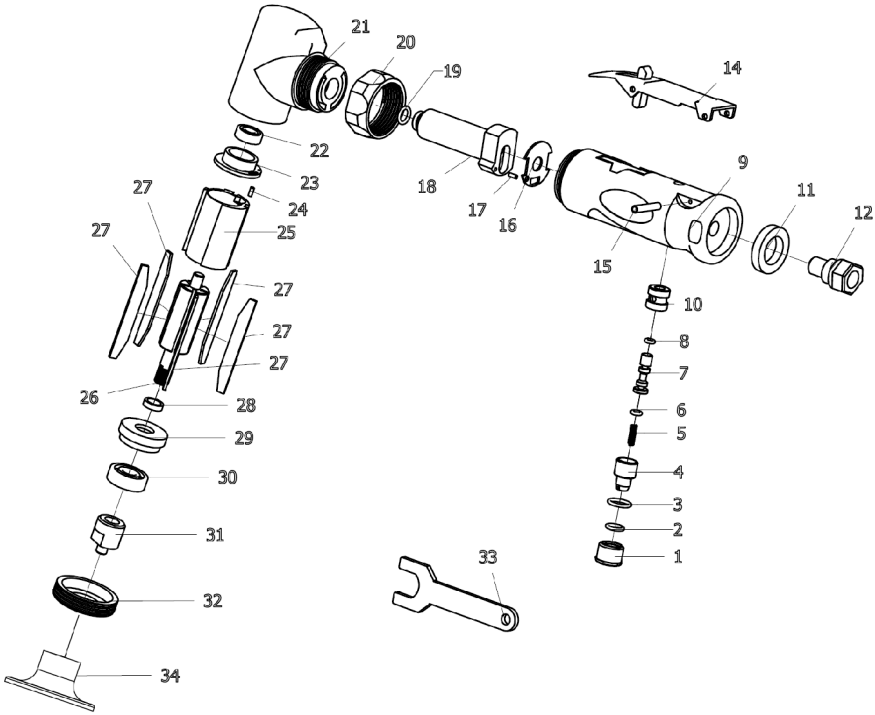
TROUBLE SHOOTING

The following form lists the common operating system with problem and solutions. Please read the form carefully and follow it.

WARNING! If any of the following symptoms appears during your operating, stop using the tool immediately, or serious personal injury could result. Only a qualified persons or an authorized service center can perform repairs or replacement of tool.

Problem(s)	Possible cause(s)	Suggested solution(s)
Tool runs at normal speed but loses power under load.	Motor parts worn.	Have a qualified technician replace worn parts.
	Lack of air tool oil.	Pour air tool oil into air inlet per instructions.
Tool runs slowly. Air flows slightly from exhaust.	Motor parts jammed with dirt particles.	1. Check air inlet filter for blockage. 2. Pour air tool oil into air inlet as per instructions. 3. Operate tool in short bursts quickly reversing rotation back and forth where applicable. 4. Disconnect supply. Free motor by rotating drive shank manually where applicable 5. Repeat above as needed. If this fails, bring to service center.
	Air flow blocked by dirt.	
	Excessive air tool oil in tool or build of shipping grease.	Run tool under no load for short periods of time until exhaust clears.
Tools will not run. Air flows freely from exhaust.	O-rings throttle valve dislodged from seat inlet valve.	Have a qualified technician replace the O-ring.
	Damage to, or excessive wearing of internal parts	Bring to service centre
Tool will not shut off.	O-rings throttle valve dislodged from seat inlet valve.	Have a qualified technician replace the O-ring.
Loss of power or erratic performance.	Excessive drain on the air line. Moisture or restriction in the air hose. Incorrect size or type of hose connectors.	Check the air supply. Ensure tool is connected to a 3/8" I.D. or larger air hose with no kinks or restrictions and that the fittings are connected properly.
	Air compressor has insufficient flow.	Ensure tool is connected to a compressor whose rated flow matches the tool.
Note: Repairs should be carried out by a qualified person		

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

#	Description	QTY
1	Plug Screw	1
2	O-Ring	1
3	O-Ring	1
4	Air Regulator	1
5	Valve Spring	1
6	O-Ring	1
7	Valve Stem	1
8	O-Ring	1
9	Motor Housing	1
10	Valve Bushing	1
11	Muffler	1

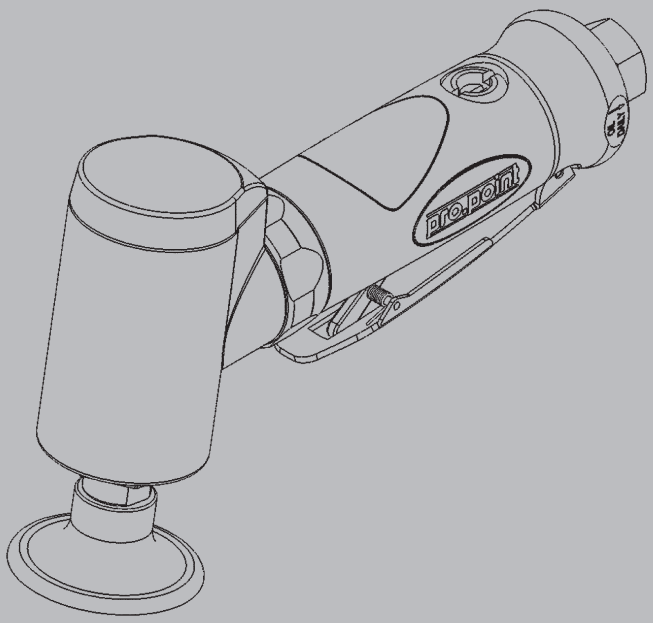
#	Description	QTY
12	Air Inlet	1
14	Lever	1
15	Lever Pin	1
16	Pad	1
17	Pin	1
18	Bearing Plate	1
19	O-Ring	1
20	Connect Nut	1
21	Angle Head	1
22	Bearing	1
23	Bearing Plate	1

#	Description	QTY
24	Location Pin	1
25	Cylinder	1
26	Rotor	1
27	Rotor Blade	5
28	Rotor Collar	1
29	Bearing Plate	1
30	Bearing	1
31	Spindle	1
32	Housing Cap	1
33	Wrench	1
34	3" Backer Pad	1

pro.point

Meule pneumatique en composite à rectifier les matrices à angle de 1/4 po avec tampon

Manuel d'utilisateur



Veuillez lire ce manuel avant d'utiliser cet outil.

pro.point

Meule pneumatique en composite à rectifier les matrices à angle de 1/4 po avec tampon

INTRODUCTION

En plus d'avoir une poignée ergonomique, cette rectifieuse de matrices est dotée d'un silencieux prolongé pour assourdir le niveau de bruit. On l'a aussi munie d'une manette de blocage sécuritaire et d'un cylindre en fonte à traitement thermique pour améliorer la sécurité et la durée de vie utile de l'outil. Son moteur sans engrenage diminue les pertes de temps. Quant à son boîtier léger à isolation thermique, il réduit la transmission de l'air froid et de la vibration en service.

CARACTÉRISTIQUES

Consommation d'air	3,0 pi cube/min à 90 lb/po carré
Vitesse à vide	15 000 TPM
Grandeur du plateau	3 po
Entrée d'air	1/4 po NPT
Niveau de pression acoustique	80 décibels (A)

CONSIGNES IMPORTANTES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT! Vous devez lire attentivement toutes les instructions pour bien les comprendre avant de vous servir de cet outil. Conservez ce manuel afin de vous familiariser avec les précautions et les avertissements, ainsi qu'avec les procédures d'inspection, d'opération, d'entretien et de nettoyage. Gardez ce manuel dans un endroit sûr pour pouvoir le consulter plus tard. Lorsque vous utilisez cet outil, vous devez toujours respecter les précautions fondamentales. Notez bien que quand ce manuel donne un numéro à une pièce de l'outil, il faut se référer à la liste de pièces du manuel.

AIRE DE TRAVAIL

1. Servez vous de cet outil dans un endroit sécuritaire. Votre lieu de travail doit toujours être propre et bien éclairé. Des établis encombrés et des zones obscures invitent les accidents
2. Servez vous de cet outil dans un endroit sécuritaire. N'utilisez pas d'outils mécaniques dans des endroits humides ou mouillés. N'exposez pas cet outil à la pluie. Ne vous servez pas de cet outil dans une atmosphère explosive comme, par exemple, en présence d'un liquide, d'un gaz ou de poussières inflammables. Les outils mécaniques produisent des étincelles qui peuvent enflammer la poussière ou les fumées.
3. Quand vous utilisez cet outil, tenez les spectateurs, les enfants et les visiteurs à une distance prudente. Ne les laissez pas manipuler des outils ou des rallonges. Aucune personne qui ne porte pas l'équipement de protection approprié devrait être dans l'aire de travail. Un moment de distraction pourrait vous faire perdre la maîtrise de l'outil.
4. N'oubliez pas de bien ranger l'équipement non utilisé. Quand on ne se sert pas d'un outil, il devrait être placé dans un endroit sec pour l'empêcher de rouiller. Gardez toujours vos outils sous clé et hors de la portée des enfants et des personnes non autorisées.

SÉCURITÉ PERSONELLES

1. Employez l'équipement de sécurité proposé. Portez toujours des gants résistants et une protection efficace pour la vue approuvée par l'ANSI, une protection pour l'ouïe, des chaussures de sécurité antidérapantes et un casque protecteur. Portez un écran facial si vous êtes en train de créer des limailles de métal ou des copeaux de bois. Portez un masque antipoussières ou un respirateur quand vous êtes autour des poussières produites par le métal, le bois ou les produits chimiques.
2. Ne vous étirez pas trop. Vous devez avoir les pieds bien plantés pour maintenir votre équilibre en tout temps. Advenant une situation inattendue, cela vous permettra de mieux maîtriser l'outil.
3. Habillez-vous de manière appropriée. Ne portez pas de bijoux ni de vêtements amples. Tenez vos cheveux, vos vêtements et vos gants à l'écart des pièces mobiles. Des vêtements amples, des bijoux ou des cheveux longs qui pourraient être happés par une pièces mobile augmentent le risque de blessures corporelles.
4. Restez sur vos gardes. Faites attention à votre travail et fiez-vous à votre bon sens quand vous employez cet outil. Ne vous en servez pas si vous êtes fatigués ou sous l'influence de drogues, d'alcool, ou d'un médicament. Un moment d'inattention accroît le risque de blessures.
5. Employez des brides de serrage ou un autre dispositif pratique pour immobiliser et soutenir l'ouvrage de manière stable. Si vous tentez de tenir la pièce dans une main ou contre votre corps, cela pourrait entraîner une perte de la maîtrise.
6. Cet outil n'arrête pas de tourner immédiatement. Ne pas déposer l'outil, ni le laisser sans surveillance avant son arrêt complet. Un composant en mouvement peut entraîner le saut de l'outil ou encore s'accrocher à une surface, ce qui vous en fera perdre le contrôle.

PRÉCAUTIONS CONCERNANT LA VIBRATION

Cet outil vibre quand il fonctionne. Une exposition répétée ou prolongée aux vibrations peut causer des problèmes physiques temporaires ou permanents, affectant particulièrement les mains, les bras et les épaules. Vous trouverez ci-dessous des conseils pour diminuer le risque de tels problèmes reliés à la vibration.

1. Toute personne qui utilise n'importe quel outil vibrant de façon régulière ou durant une période prolongée devrait d'abord consulter un médecin, puis subir des examens médicaux réguliers pour s'assurer que des problèmes médicaux ne sont pas causés ou empirés par l'emploi de cet outil. Les femmes enceintes, ainsi que les gens dont la circulation sanguine est mauvaise dans leurs mains, qui ont subi des blessures aux mains ou qui souffrent de troubles neurologiques, de diabète ou de la maladie de Raynaud ne devraient pas se servir de cet outil. Si vous ressentez des symptômes médicaux ou physiques reliés à la vibration (tels qu'une sensation de picotements, un engourdissement ou des doigts blancs ou bleus), consultez un médecin aussitôt que possible.
2. On ne doit pas fumer quand on utilise cet outil. La nicotine a pour effet de réduire l'apport sanguin vers les mains et les doigts, ce qui accroît le risque de problèmes causés par la vibration.
3. Portez des gants appropriés qui seront en mesure de réduire les effets de la vibration de l'outil.
4. Quand vous avez le choix, utilisez des outils qui produisent le moins de vibration possible.
5. N'utilisez pas cet outil pour des périodes prolongées. Prenez des pauses fréquentes.
6. Laissez l'outil faire le travail. Saisissez l'outil aussi légèrement que possible (mais sans en perdre la maîtrise).
7. Pour réduire la vibration, procédez à l'entretien de l'outil de la manière expliquée dans ce manuel. Si vous remarquez une vibration anormale, cessez immédiatement d'utiliser l'outil.

CONSIGNES SPÉCIFIQUES DE SÉCURITÉ

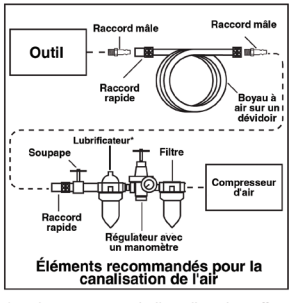
AVERTISSEMENT! Le bois à poncer contient parfois un produit de préservation comme l'arséniate de cuivre et de chrome (ACC), qui peut s'avérer toxique. Quand on ponce un tel matériau, il faut prendre des précautions additionnelles pour éviter d'inhaler cette substance et pour minimiser son contact avec la peau.

1. Gardez vos mains et vos doigts éloignés de la surface de travail. Si vous venez en contact avec une pièce en mouvemement ou une surface qui viens d'être Si une pièce mobile de l'outil entre en contact avec n'importe quelle partie du corps, cela pourrait entraîner une blessure grave.
2. Avant de changer la feuille de papier abrasif, débranchez toujours la ponceuse en sortant sa fiche de la prise de courant.
3. Pour conserver une maîtrise totale de l'outil, tenez fermement votre rectifieuse avec vos deux mains. Ne placez jamais une main par-dessus un évent. Pour assurer à l'outil sa durée de vie utile normale, son moteur doit toujours être suffisamment refroidi.
4. Ne dirigez jamais la pointe de l'outil vers votre personne. En cas de glissement, une partie de votre corps pourrait venir en contact avec des pièces mobiles, ce qui pourrait causer une blessure.
5. Ne forcez jamais l'outil. Une pression excessive peut entraîner un pliage ou un bris du mandrin. L'outil ou l'ouvrage pourrait alors être endommagé et il se pourrait aussi qu'une personne soit sérieusement blessée.
6. Lorsque vous effectuez un travail prolongé, vous devez aussi porter un masque antipoussières approprié. Il vous aidera à prévenir l'aspiration des fines particules produites par cet outil.

SOIN ET UTILISATION DE L'OUTIL

1. Ne forcez pas l'outil. Choisissez le bon outil pour la tâche à effectuer. Avec l'outil approprié, on peu achever le travail d'une manière plus efficace et plus sécuritaire. N'utilisez pas un petit outil quand la tâche nécessite un modèle industriel plus gros. Ne modifiez pas cet outil et ne l'utilisez pas pour des tâches pour lesquelles il n'a pas été conçu.
2. Tenez cet outil solidement à l'aide des deux mains. Un outil tenu d'une seule main peut causer une perte de contrôle.
3. Entretenez bien vos outils. Gardez vos outils propres, affutés et en bonne condition. Faites une inspection régulière des raccords, de l'alignement, des boyaux et faites-les réparés ou remplacés si ils sont endommagés. Gardez les manches propres, sec et exempt d'huiles ou de graisses. Lorsqu'un outil est bien entretenu, le risque de coincement est réduit et il est plus facile à maîtriser. Un outil affilé est plus sécuritaire qu'un outil obtus parce qu'il nécessite moins de force pour couper. L'application d'une force excessive sur un outil pourrait le faire glisser et ceci pourrait endommager votre travail ou vous causer des blessures corporelles. Suivez les instructions relatives à la lubrification et au changement des accessoires.
4. Avant de mettre l'outil en marche, retirez les clés et les clavettes de réglage, s'il y a lieu. Toute clé ou clavette qu'on laisse attachée à une pièce rotative de l'outil pose un risque de blessures corporelles.
5. Évitez les démarrages accidentels. Avant de raccorder l'outil à sa source d'air comprimé, assurez-vous que le levier de la soupape à air est à sa position arrêt (OFF). Quand vous déplacez l'outil, votre doigt ne doit jamais être sur le levier de la soupape pneumatique. En outre, ne raccordez jamais l'outil à sa source d'air quand le levier de la soupape est enfoncé, c'est-à-dire en position de marche (ON).
6. Employez uniquement des lubrifiants fournis avec l'outil ou stipulés par son fabricant. D'autres lubrifiants pourraient ne pas être convenables et pourraient endommager l'outil ou même exploser.
7. Avant d'entreposer l'outil pour un longue période de temps, appliquez une mince couche de lubrifiant sur toutes les parties en acier pour éviter la rouille.
8. Gardez les étiquettes et les plaques d'identitées en bon état. Elles démontrent des informations importantes. Si elles sont illisibles ou endommagées, contactez Princess Auto pour obtenir des étiquettes de remplacement.

SOURCE D'AIR



1. Débranchez l'alimentation en air comprimé. Quand vous ne vous servez pas de l'outil, déconnectez sa source d'air comprimé et purgez toute la pression d'air résiduelle qui se trouve dans l'outil.
2. Ne vous servez pas de l'outil si le levier de la soupape est incapable de le mettre en marche et de l'arrêter. Tout outil qu'il est impossible de contrôler au moyen du commutateur de marche/arrêt est dangereux et doit être réparé.
3. Pour l'air comprimé, employez une canalisation et des raccords d'une grosseur appropriée et du type recommandé. Pour un outil à raccord de 1/4 po, on recommande une tuyau avec un diamètre interne d'au moins 3/8 po.
4. Avant de vous servir de l'outil, assurez-vous toujours que la source d'air a été réglée à la pression prévue ou dans une gamme acceptable. Si l'outil est soumis à une surpression, il pourrait éclater, mal fonctionner ou être endommagé, en plus de causer des blessures graves à l'utilisateur. Employez seulement de l'air comprimé propre, sec et régulé de façon indiquée sur l'outil.
5. N'employez jamais de l'oxygène, du dioxyde de carbone, un gaz combustible ou un gaz en bouteille comme source d'air. Ces genres de gaz peuvent causer une explosion et des blessures sérieuses à l'utilisateur.
6. Dans la conduite d'air, vous devez toujours maintenir un bon régulateur, un filtre pour l'air et un piège à humidité. Ces accessoires prolongeront le vie utile de l'outil et le garderont en bonne condition. Pour en profiter encore mieux, incorporez un graisseur, un régulateur et un filtre en ligne,de la manière illustrée dans le diagramme ci-dessus.
7. Purgez le réservoir d'air quotidennement. L'air dans le réservoir pourrait contenir de l'humidité, qui endomagera votre compresseur d'air. Purgez complètement le réservoir après avoir fini de l'utiliser.
8. Nettoyez les filtres à air chaque semaine.
9. Évitez les tuyaux d'air trop longs. Plus le tuyau est long, plus la pression sera basse à l'extrémité du tuyau, au point où elle peut ne pas satisfaire le taux minimal requis pour l'outil. De plus, un tuyau plus long peut constituer un risque de chute.
10. Gardez les tuyaux éloignés de la chaleur, de l'huile et des bords tranchants. Examinez le tuyau pour toute trace d'usure et assurez-vous que toutes les connexions sont sécuritaires.
11. Déplacez toujours l'outil par sa manche, ne portez jamais un outil par son tuyau d'air.
12. La pression d'air devrait être ajustée pour compenser les longues distances (8 mètres ou plus). Utilisez seulement un tuyau avec un diamètre interne de 1/4 po.

13. La consommation nominale d'air comprimé (en pieds cubes par minute) d'un outil est basée sur un facteur de marche de 25 %. Si l'appareil doit fonctionner continuellement, vous aurez besoin d'un plus gros compresseur (Par exemple, un outil qui consomme 4 pi cube/min d'air en service continu a besoin d'une alimentation de 16 pi cube/min pour fonctionner à son régime maximal).

INSTALLATION DE LA SOURCE D'AIR

1. Réglez la pression de l'air à 90 lb/po carré sur le régulateur. Ne dépassez pas la pression d'air recommandée de 90 lb/po carré. Une pression excessive pourrait endommager l'outil, votre pièce de travail ou vous blesser.
2. Enveloppez le filetage d'un connecteur de 1/4 po (non fourni) avec du ruban à joints. Attachez le connecteur à l'entrée d'air de l'outil.
3. Pour ce qui est de la source d'air comprimé, raccordez son tuyau flexible de 3/8 po de diamètre intérieur à un raccord rapide (qui n'est pas fourni). Raccordez ensuite la source d'air à l'outil.
   N.B. : Si vous n'utilisez pas un graisseur automatique en ligne, versez quelques gouttes d'huile pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air de l'outil avant de vous en servir. Ensuite, ajoutez quelques gouttes de cette huile après chaque heure d'utilisation continuelle.
4. Vérifiez l'alimentation en air comprimé pour voir s'il y a une ou des fuites. Si c'est le cas, débranchez la source d'air. N'utilisez pas cet outil avant d'avoir réparé toutes les fuites.
   N.B. : Éteignez le compresseur d'air, déconnectez l'outil du boyau et éliminez tout air comprimé restant dans l'outil avant de changer d'accessoire ou de faire n'importe quel ajustement à l'outil. Le cas échéant, vous risquez de vous blesser gravement ou d'endommager l'outil ou votre travail.

LUBRIFICATION

AVERTISSEMENT ! N'utilisez jamais de WD-40 pour nettoyer ou lubrifier votre outil pneumatique. La WD-40 est un solvant qui provoquera la décomposition de la graisse interne et, par conséquent, le grippage de votre outil pneumatique.

1. Afin de prévenir la corrosion de leurs pièces internes durant le transport et l'entreposage, tous les outils pneumatiques sont empaquetés dans une graisse. Nous vous conseillons d'enlever cette graisse pour optimiser le rendement de votre outil. Versez une bonne quantité d'huile pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air, puis faites marcher l'outil à vide jusqu'à ce qu'il ne sorte plus de graisse à l'orifice d'échappement. Ensuite, pour bien entretenir l'outil, ajoutez seulement une ou deux gouttes de cette huile chaque jour.

2. Pour prolonger la durée de vie utile de votre outil pneumatique, un bon huilage est essentiel. Sans une bonne lubrification, l'outil ne fonctionne pas bien et ses pièces s'usent prématurément. Quelques gouttes d'huile pour outils pneumatiques (au maximum une fois par jour) vous aideront à profiter plus longtemps de votre appareil. L'utilisation d'un graisseur en ligne pour outil pneumatique devrait être requise seulement lorsque plusieurs personnes se servent du même outil. Autrement, il est préférable d'y mettre une ou deux gouttes d'un lubrifiant approprié chaque jour.
3. Il est très important que l'outil soit bien lubrifié et, pour ce faire, il faut garder le lubrificateur en ligne rempli d'huile et correctement réglé. Le lubrificateur en ligne devrait être vérifié régulièrement et rempli d'une huile pour outils pneumatiques. Pour bien ajuster ce lubrificateur en ligne, placez une feuille de papier à côté des orifices d'échappement et gardez l'accélérateur ouvert pendant 30 secondes. Le lubrificateur est correctement réglé lorsqu'une grande tache d'huile est visible sur le papier. Évitez de mettre trop d'huile dans l'outil.
4. L'huile pour outils pneumatiques est le seul lubrifiant recommandé pour tous les appareils pneumatiques. Ne tentez jamais d'utiliser un autre lubrifiant pour graisser vos outils pneumatiques. En utilisant un mauvais lubrifiant, vous causerez une panne prématurée et/ou une perte de puissance. Utilisez uniquement les lubrifiants recommandés, particulièrement ceux qui sont destinés aux outils pneumatiques. Des produits de substitution pourraient endommager le caoutchouc dans les joints toriques de l'outil, ainsi que d'autres pièces en caoutchouc.
5. Il est important que votre outil pneumatique soit huilé régulièrement, mais il est tout aussi important de ne pas le graisser excessivement Un graissage excessif pourrait provoquer une panne prématurée. Dans un tel cas, votre outil ne serait pas ruiné, mais il commencerait à subir une perte de puissance qui empire continuellement, jusqu'à ce qu'il cesse de fonctionner. À ce moment-là, il faut démonter l'outil et éliminer l'excédent d'huile.
6. S'il devient nécessaire d'entreposer l'outil pour une longue période (toute une nuit, une fin de semaine, etc.), on doit le lubrifier libéralement à ce moment-là. Faites-le marcher pendant environ 30 secondes pour vous assurer que l'huile a été répartie uniformément d'un bout à l'autre de l'outil. L'outil doit être conservé et rangé dans un endroit propre et sec.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Si vous trouvez qu'il y a une piece manquante ou défectueuse, n'utilisez pas cet outil jusqu'à ce que le problème a été réglé. En utilisant un outil défectueux vous prenez le risque de vous blesser sérieusement.

1. Retirez soigneusement les pièces et les accessoires de la boîte.
2. Assurez-vous que vous avez reçu tous les articles mentionnés sur la liste des pièces.
3. Examinez soigneusement les pièces pour vous assurer qu'aucun bris ni dommage n'est survenu durant l'expédition.
4. Ne jetez pas le matériau d'emballage avant d'avoir soigneusement examiné le moteur et de l'avoir fait fonctionner de manière satisfaisante.

POUR ATTACHER LES DISQUES DE PONÇAGE

Le choix du grain abrasif approprié et de la bonne grosseur est extrêmement important pour obtenir un fini poncé de haute qualité. L'oxyde d'aluminium, le carbure de silicium et d'autres abrasifs synthétiques sont recommandés pour le ponçage mécanique. Pour obtenir le meilleur fini possible, commencez avec un papier à gros grain et passez graduellement à des papiers abrasifs à grain de plus en plus fin. Un ponçage ultime avec un papier abrasif fin bien usé produira un fini d'apparence professionnelle qui, dans la plupart des cas, n'exigera aucun ponçage manuel.

1. Débranchez la rectifieuse de sa source d'air comprimé.
2. La rectifieuse utilise des disques de ponçage qui, au moyen d'un écrou, sont fixés au plateau porte-disque sur le mandrin.
3. Avant d'attacher le disque de ponçage, assurez-vous qu'il n'y a pas de saleté, de poussière ni de matières étrangères sur le plateau porte-disque.
4. Pour attacher un disque de ponçage, alignez-le simplement sur le plateau porte-disque. Vissez bien l'écrou pour tenir ce disque de ponçage en place.

UTILISATION

1. Raccordez la rectifieuse de matrices à sa source d'air comprimé.
2. Mettez la rectifieuse en marche. Attendez qu'elle ait atteint sa vitesse maximale avant de la placer sur l'ouvrage. Avant de commencer, assurez-vous aussi qu'il n'y a pas de débris sur la surface à meuler.
3. Déplacez lentement la rectifieuse en effectuant un mouvement circulaire.
4. N'exercez aucune pression additionnelle sur la rectifieuse. Une telle pression aurait pour effet de ralentir la vitesse du plateau et de diminuer l'efficacité du ponçage, en plus de surcharger l'outil.
5. Éloignez toujours la rectifieuse de l'ouvrage avant de l'arrêter.

ENTRETIEN

Avant de faire n'importe quel ajustement ou de changer un accessoire, éteignez l'outil et débranchez-le de sa source d'alimentation.

1. Examinez bien l'outil chaque fois avant de vous en servir. Ne l'utilisez pas si vous découvrez une pièce deserrée, coinçée, désalignée ou endommagée. Si vous découvrez quoi que ce soit d'anormal, faites réparer l'outil avant de vous en servir.
    - Vérifiez régulièrement, à l'aide d'un tachymètre, la vitesse de l'outil. S'il fonctionne à une vitesse supérieure au nombre stipulé de tours/minute, il faut le réparer et corriger ce problème avant de continuer à s'en servir.
2. Pour réparer un outil, il faut utiliser uniquement des pièces de rechange identiques. Employez seulement des pièce autorisées. Suivez les conseils donnés dans la section sur l'entretien que vous trouverez dans ce manuel.
3. Après avoir utilisé l'outil, nettoyez-le, en vous assurant qu'il n'y a pas de poussières ou de résidus qui pourraient endommager l'outil ou affecter son fonctionnement. Essuyez l'outil avec une guenille propre et aspergez l'outil avec de l'air comprimé. Si de l'air comprimé n'est pas disponible, utilisez une brosse pour enlever toutes les poussières de l'outil et des évents d'aération. N'utilisez pas de produits chimiques ou de solvants pour nettoyer l'outil. Ces produits pourraient endommager sérieusement les pièces en plastique et en caoutchouc de l'outil.
    - Pour certains outils pneumatiques qui sont souvent utilisés, le silencieux peut s'encrasser. Vous devrez alors le nettoyer et même le remplacer au besoin.
4. Faites une inspection régulière de tout les vis pour vous assurer qu'ils sont serrés. Revissez immédiatement une vis desseré.
5. Si des réparations sont nécessaires, apportez votre outil à un centre de service authorisé.
6. Tous les moteurs pneumatiques "pro.point" doivent être lubrifiés. (Voyez la section concernant la lubrification).

MISE AU REBUT DE L'OUTIL

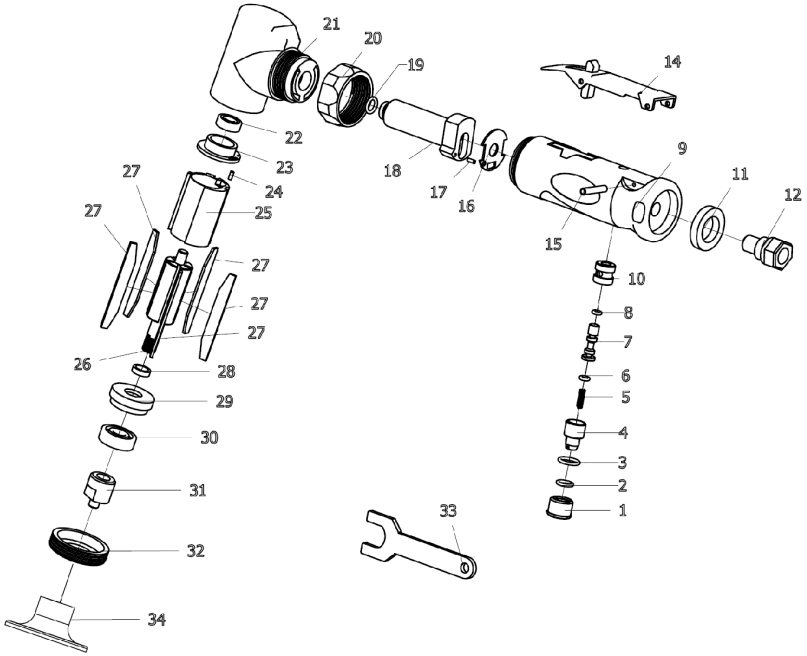
Si votre outil est endommagé au delà de la réparation, ne le jetez pas. Apportez-le au entreprise de recyclage appropriée.

GUIDE DE DÉPANNAGE

La section qui suit énumère les principaux problèmes qui peuvent affecter l'outil et les solutions proposées. Veuillez la lire attentivement et toujours en tenir compte.
AVERTISSEMENT! Si vous remarquez l'un des symptômes suivants quand vous utilisez l'outil, cessez immédiatement de vous en servir. Autrement, le résultat pourrait être une blessure grave. Tous les travaux de réparation ou de remplacement doivent être confiés à des personnes compétentes ou à un centre de service autorisé.

Problème(s)	**Cause(s) possible(s)**	**Solution(s) suggérée(s)**
L'outil marche à sa vitesse normale, mais il ralentit en charge.	Pièces usées dans le moteur.	Demandez à un technicien compétent de remplacer les pièces usées.
	Mécanisme usé ou grippé à cause d'un manque de lubrifiant.	Pour air tool oil into air inlet per instructions.
L'outil marche lentement. L'air sort légèrement de l'échappement.	Pièces du moteur encrassées de particules de saleté.	1. Vérifiez le filtre de l'entrée d'air, car il pourrait être obstrué. 2. Versez de l'huile lubrifiante pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air, en suivant le mode d'emploi. 3. Faites marcher l'outil par petits coups, en changeant rapidement la rotation dans un sens puis dans l'autre, le cas échéant. 4. Débranchez la source d'air. Dégagez le moteur en tournant manuellement la tige d'entraînement, le cas échéant. 5. Répétez la manœuvre ci-dessus selon le besoin. If this fails, bring to service center.
	Saleté qui bloque le débit d'air.	
	Quantité excessive d'huile pour outils pneumatiques dans l'outil ou accumulation de graisse employée pour l'expédition.	Faites marcher l'outil à vide (c'est-à-dire sans charge) pendant de courtes périodes, jusqu'à ce que l'échappement soit dégagé.
L'outil refuse de marcher. L'air sort librement de l'échappement.	Joint torique de la soupape délogé de son siège.	Emettez le joint torique en place ou retournez l'outil au centre de service.
	Dommages ou usure excessive des pièces internes	Retournez l'outil au centre de service.
L'outil refuse de s'arrêter.	Joint torique de la soupape délogé de son siège.	Remettez le joint torique en place ou retournez l'outil au centre de service.
Perte de puissance ou rendement erratique.	Drainage excessif sur la canalisation d'air. Humidité ou obstruction dans le tuyau ou tuyau à air. Raccords de diamètre ou de type incorrect.	Vérifiez l'alimentation en air. Assurez-vous que l'outil soit raccordé à un tuyau d'air d'un diamètre intérieur de 3/8 po ou plus, exempt de pli ou de blocage et que les raccords soient connectés correctement.
	Le compresseur d'air a un débit insuffisant.	Assurez-vous que l'outil soit raccordé à un compresseur dont le débit nominal correspond à celui de l'outil.
N.B. : Les travaux de réparation devraient toujours être confiés à une personne compétente.		

DIAGRAMME DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

Nº	Description	Qté	Nº	Description	Qté	Nº	Description	Qté
1	Bouchon à vis	1	14	Levier (manette)	1	25	Cylindre	1
2	Joint torique	1	15	Goupille du levier	1	26	Rotor	1
3	Joint torique	1	16	Plaquette	1	27	Ailette de rotor	5
4	Régulateur d'air	1	17	Goupille	1	28	Collier du rotor	1
5	Ressort de la soupape	1	18	Plaque de roulement	1	29	Plaque de roulement	1
6	Joint torique	1	19	Joint torique	1	30	Roulement	1
7	Tige de la soupape	1	20	Écrou raccord	1	31	Mandrin	1
8	Joint torique	1	21	Tête à angle	1	32	Capuchon du boîtier	1
9	Boîtier du moteur	1	22	Roulement	1	33	Clé de serrage 14	1
10	Douille de la soupape	1	23	Plaque de roulement	1	34	Plateau porte-disque de 3 po	1
11	Silencieux	1	24	Goupille de positionnement	1			
12	Entrée d'air	1						